

Свинцово-кислотные моноблоки DELTA серии GX изготовлены по технологии GEL. В качестве электролита используется композитный гель, что обеспечивает устойчивость аккумуляторов Delta GX к глубоким разрядам и высокую температурную стабильность. Предназначены для работы как в буферном, так и в циклическом режимах.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Медицинское оборудование
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы отопления и водоснабжения
- Системы солнечной и ветроэнергетики



AirFree

Исключение оксидных компонентов из технологического процесса отливки решеток электродов.



TDI

Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру



XYZ

Повышает прочность соединения между намазной пастой и решеткой. Исключает появление неоднородностей в активном материале.



AntiSulf

Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



DoFC

Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.



ICSPro

Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



AddOnE

Добавка в электролит электролитических агентов.



Tardis

Технология, заключающаяся в загущении электролита АКБ и получении в гелевой структуре направленных каналов.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение
- Продолжительный срок службы
- Устойчивость к глубоким разрядам
- Исключены утечки кислоты, гарантирована безопасная эксплуатация с другим оборудованием
- Отсутствует газовыделение, достаточно естественной вентиляции
- Нет необходимости в контроле уровня и доливе воды
- Температурная стабильность характеристик

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 3.4А

Циклический режим (2.35÷2.4 В/эл)
Температурная компенсация 30мВ/°С

Буферный режим (2.25÷2.3 В/эл)
Температурная компенсация 20мВ/°С

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	34.3	20.2	14.8	12.0	4.65	3.10	2.06	1.70	0.89
1.65	33.5	19.8	14.5	11.8	4.57	3.05	2.04	1.68	0.88
1.70	32.6	19.3	14.2	11.6	4.49	3.00	2.00	1.65	0.87
1.75	31.8	18.9	13.9	11.3	4.40	2.94	1.97	1.63	0.85
1.80	30.9	18.4	13.6	11.1	4.32	2.89	1.94	1.60	0.84

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/эл-т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	61.0	36.0	26.6	22.0	9.1	6.16	4.03	3.30	1.62
1.65	59.8	35.5	26.3	21.8	9.0	6.10	4.01	3.26	1.61
1.70	58.5	35.0	25.9	21.5	8.92	6.04	3.97	3.22	1.60
1.75	57.3	34.5	25.6	21.3	8.83	5.98	3.95	3.21	1.59
1.80	56.0	34.0	25.3	21.0	8.74	5.92	3.92	3.19	1.58

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -20...60°С
Заряд -10...60°С
Хранение -20...60°С

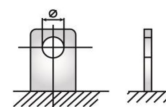
ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм 181
Ширина, мм 77
Высота, мм 167
Полная высота, мм 167
Вес (±3%), кг 5.5

Корпус E

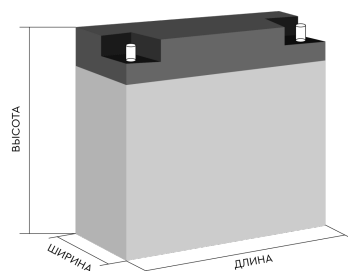


Тип клемм
Болт + гайка Ø
5,5 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В
Число элементов 6
Срок службы 15лет
Срок службы в циклическом режиме
100% DOD 300 циклов
50% DOD 550 циклов
30% DOD 1400 циклов
Номинальная емкость (25 °С)
20 часовой разряд (0.85 А; 1.75 В/эл) 17.0 Ач
10 часовой разряд (1.63 А; 1.75 В/эл) 16.3 Ач
5 часовой разряд (2.94 А; 1.75 В/эл) 14.7 Ач
Саморазряд 3%/мес. при 20°С
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) 16мОм
Максимальный разрядный ток (25°С) 225 А (5 с)



КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.