

Свинцово-кислотные моноблоки DELTA серии GX изготовлены по технологии GEL. В качестве электролита используется композитный гель, что обеспечивает устойчивость аккумуляторов Delta GX к глубоким разрядам и высокую температурную стабильность. Предназначены для работы как в буферном, так и в циклическом режимах.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Медицинское оборудование
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы отопления и водоснабжения
- Системы солнечной и ветроэнергетики



AirFree

Исключение оксидных компонентов из технологического процесса отливки решеток электродов.



TDI

Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру



XYZ

Повышает прочность соединения между намазной пастой и решеткой. Исключает появление неоднородностей в активном материале.



AntiSulf

Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



DoFC

Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.



ICSPro

Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



AddOnE

Добавка в электролит электролитических агентов.



Tardis

Технология, заключающаяся в загущении электролита АКБ и получении в гелевой структуре направленных каналов.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение
- Продолжительный срок службы
- Устойчивость к глубоким разрядам
- Исключены утечки кислоты, гарантирована безопасная эксплуатация с другим оборудованием
- Отсутствует газовыделение, достаточно естественной вентиляции
- Нет необходимости в контроле уровня и доливе воды
- Температурная стабильность характеристик

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 4.8А

Циклический режим (2.35÷2.4 В/эл)
Температурная компенсация 30мВ/°С

Буферный режим (2.25÷2.3 В/эл)
Температурная компенсация 20мВ/°С

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	46.6	27.8	20.2	15.7	6.64	4.43	2.99	2.45	1.24
1.65	44.5	26.7	19.4	15.1	6.43	4.32	2.93	2.41	1.23
1.70	42.4	25.5	18.6	14.5	6.21	4.20	2.86	2.36	1.22
1.75	39.9	24.3	17.8	13.9	5.96	4.06	2.79	2.31	1.20
1.80	37.9	23.0	16.9	13.2	5.69	3.91	2.71	2.25	1.18

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/эл-т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	87.3	53.6	39.6	31.1	13.2	8.81	5.75	4.67	2.37
1.65	84.0	51.9	37.7	30.1	12.9	8.57	5.66	4.60	2.36
1.70	80.2	49.4	35.8	28.9	12.5	8.22	5.53	4.53	2.33
1.75	75.2	46.6	33.9	27.5	12.0	7.89	5.42	4.48	2.29
1.80	70.3	43.7	31.9	26.0	11.4	7.55	5.31	4.43	2.29

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -20...60°С
Заряд -10...60°С
Хранение -20...60°С

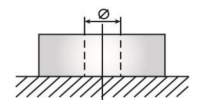
ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм 166
Ширина, мм 175
Высота, мм 125
Полная высота, мм 125
Вес (±3%), кг 8.3

Корпус E

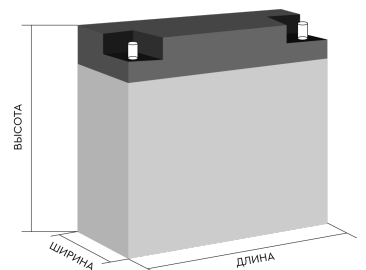


Тип клемм
Болт М5



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В
Число элементов 6
Срок службы 15лет
Срок службы в циклическом режиме
100% DOD 300 циклов
50% DOD 550 циклов
30% DOD 1400 циклов
Номинальная емкость (25 °С)
20 часовой разряд (1.20 А; 1.75 В/эл) 24.0 Ач
10 часовой разряд (2.31 А; 1.75 В/эл) 23.1 Ач
5 часовой разряд (4.06 А; 1.75 В/эл) 20.3 Ач
Саморазряд 3%/мес. при 20°С
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) 12мОм
Максимальный разрядный ток (25°С) 300 А (5 с)



КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.