

Свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии HR W являются герметизированными, необслуживаемыми с системой рекомбинации газов (VRLA). Изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat – электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). Серия HR W относится к линейке DELTA UPS series, разработанной специально для использования в источниках бесперебойного питания ЦОД, систем связи и другого оборудования. Серия HR W обладает повышенной энергоотдачей благодаря более толстым пластинам и измененной структуре свинцовой решетки.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Источники резервного энергоснабжения; автономные системы энергоснабжения
- Переносные и портативные приборы
- Электронные кассовые аппараты
- Медицинское оборудование
- Различные области приборостроения
- Источники бесперебойного питания



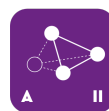
Получение решётки путём заполнения формы непрерывным, ламинарным потоком литейной массы.

SilverStream



Увеличение равномерности нанесения намазной пасты сокращает количество незаполненных полостей и неоднородностей.

Gmass



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.

AntiSulf



Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.

DoFC



Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.

ICSPRO



Добавка в электролит электролитических агентов.

AddONE



Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру

TDI



Увеличение числа электродов в ячейке для сохранения массы и увеличения активной площади.

Impact



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа
- Нет ограничений на воздушные перевозки
- Соответствие требованиям UL; IEC; Гост Р
- Легированные кальцием пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную плотность решетки
- Необслуживаемые. Не требует долива воды
- Высокая плотность энергии
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 2.1А

Циклический режим (2.35÷2.4 В/эл)
Температурная компенсация 30мВ/°СБуферный режим (2.25÷2.3 В/эл)
Температурная компенсация 20мВ/°С

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -20...60°С
Заряд -10...60°С
Хранение -20...60°С

ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм 151
Ширина, мм 65
Высота, мм 94
Полная высота, мм 100
Вес (±3%), кг 2.2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В
Число элементов 6
Срок службы 8лет
Срок службы в циклическом режиме
100% DOD 300 циклов
50% DOD 550 циклов
30% DOD 1200 циклов
Номинальная емкость (25 °С)
10 часовой разряд (0.68 А; 1.75 В/эл) 6.76 Ач
Саморазряд 3%/мес. при 20°С
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) 21мОм
Максимальный разрядный ток (25°С) 140 А (5 с)

КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	37.6	22.8	16.5	9.3	6.64	5.06	2.30	1.42	0.71
1.65	35.0	22.3	16.1	9.2	6.45	4.96	2.26	1.40	0.70
1.70	33.8	21.9	15.8	9.1	6.32	4.82	2.22	1.37	0.69
1.75	31.4	21.7	15.3	9.0	6.28	4.79	2.18	1.35	0.68
1.80	28.9	21.3	14.9	8.75	6.20	4.71	2.13	1.31	0.65

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, В/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	64.8	41.6	31.0	17.0	12.1	9.6	4.56	2.78	1.40
1.65	59.6	40.2	30.0	16.5	11.7	9.4	4.45	2.74	1.38
1.70	56.9	37.4	28.8	16.1	11.5	9.1	4.29	2.68	1.36
1.75	54.0	37.1	27.8	15.8	11.4	9.1	4.24	2.62	1.32
1.80	51.2	36.7	27.3	15.5	11.3	9.0	4.15	2.54	1.27

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

Корпус D



Тип клемм F2

