

Свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии HR W являются герметизированными, необслуживаемыми с системой рекомбинации газов (VRLA). Изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat – электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). Серия HR W относится к линейке DELTA UPS series, разработанной специально для использования в источниках бесперебойного питания ЦОД, систем связи и другого оборудования. Серия HR W обладает повышенной энергоотдачей благодаря более толстым пластинам и измененной структуре свинцовой решетки.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

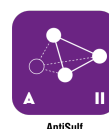
- Источники резервного энергоснабжения; автономные системы энергоснабжения
- Переносные и портативные приборы
- Электронные кассовые аппараты
- Медицинское оборудование
- Различные области приборостроения
- Источники бесперебойного питания



Получение решётки путём заполнения формы непрерывным, ламинарным потоком литейной массы.



Увеличение равномерности нанесения намазной пасты сокращает количество незаполненных полостей и неоднородностей.



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.



Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



Добавка в электролит электролитических агентов.



Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру



Увеличение числа электродов в ячейке для сохранения массы и увеличения активной площади.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа
- Нет ограничений на воздушные перевозки
- Соответствие требованиям UL; IEC; Гост Р
- Легированные кальцием пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную плотность решетки
- Необслуживаемые. Не требует долива воды
- Высокая плотность энергии
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 3.6А

Циклический режим (2.35÷2.4 В/эл)
Температурная компенсация 30мВ/°С

Буферный режим (2.25÷2.3 В/эл)
Температурная компенсация 20мВ/°С

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	55.1	38.0	28.6	16.8	11.7	8.83	4.07	2.90	1.33
1.65	51.8	36.0	27.1	15.9	11.0	8.42	3.91	2.80	1.30
1.70	48.5	33.9	25.6	15.1	10.5	8.01	3.71	2.66	1.23
1.75	45.2	31.9	24.1	14.2	9.9	7.60	3.51	2.50	1.15
1.80	43.3	30.7	23.2	13.9	9.7	7.43	3.40	2.42	1.10

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, В/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	94.0	64.8	51.7	29.2	21.1	16.7	7.74	5.31	2.65
1.65	89.9	62.4	50.8	28.3	20.5	16.2	7.57	5.19	2.58
1.70	86.0	59.9	48.0	27.3	19.8	15.8	7.34	4.96	2.45
1.75	82.0	57.6	45.1	26.4	19.2	15.2	7.10	4.77	2.33
1.80	77.9	55.1	42.6	25.4	18.6	14.8	6.71	4.49	2.22

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -20...60°C
Заряд -10...60°C
Хранение -20...60°C

ГАБАРИТЫ (±2 ММ)

Длина, мм 151
Ширина, мм 98
Высота, мм 95
Полная высота, мм 101
Вес (±3%), кг 3.8

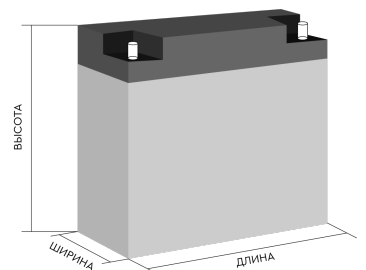
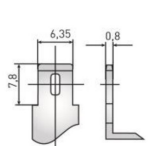
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В
Число элементов 6
Срок службы 8лет
Срок службы в циклическом режиме
100% DOD 300 циклов
50% DOD 550 циклов
30% DOD 1200 циклов
Номинальная емкость (25 °С)
10 часовой разряд (1.15 А; 1.75 В/эл) 11.5 Ач
Саморазряд 3%/мес. при 20°C
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°C) 17мОм
Максимальный разрядный ток (25°C) 180 А (5 с)

Корпус D



Тип клемм F2



КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.