

Свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии HR являются герметизированными, необслуживаемыми с системой рекомбинации газов (VRLA). Изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat – электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). Благодаря данной технологии аккумуляторы имеют превосходные разрядные характеристики.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Источники резервного энергоснабжения; автономные системы энергоснабжения
- Медицинское оборудование
- Различные области приборостроения
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы солнечной и ветроэнергетики



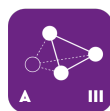
SilverStream

Получение решётки путём заполнения формы непрерывным, ламинарным потоком литейной массы.



Gmass

Увеличение равномерности нанесения намазной пасты сокращает количество незаполненных полостей и неоднородностей.



AntiSulf

Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



DofC

Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.



ICSPRo

Дает возможность исключить человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



AddOnE

Добавка в электролит электролитических агентов.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа
- Нет ограничений на воздушные перевозки
- Соответствие требованиям UL; IEC; Гост Р
- Легированные кальцием пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную плотность решетки
- Необслуживаемые. Не требует долива воды
- Высокая плотность энергии
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 2.7А

Циклический режим (2,35÷2,4 В/эл)
Температурная компенсация 30мВ/°С

Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)
Температурная компенсация 20мВ/°С

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1.60	36.1	25.2	19.3	11.6	6.66	2.59	1.62	0.88	0.47
1.65	34.6	24.3	18.5	11.1	6.42	2.53	1.61	0.87	0.47
1.70	33.1	23.3	17.7	10.5	6.18	2.46	1.59	0.87	0.46
1.75	31.6	22.2	16.9	9.9	5.94	2.39	1.57	0.86	0.45
1.80	30.0	21.2	16.1	9.2	5.68	2.32	1.55	0.85	0.44

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/эл-т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1.60	74.1	47.2	35.1	22.0	12.4	4.84	3.27	1.73	0.87
1.65	70.5	45.6	34.0	20.8	12.0	4.79	3.24	1.71	0.87
1.70	66.9	43.9	32.9	20.0	11.5	4.74	3.21	1.71	0.86
1.75	63.3	42.2	31.8	19.2	11.0	4.69	3.18	1.69	0.85
1.80	59.7	40.5	30.7	18.4	10.5	4.64	3.15	1.68	0.85

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -20...60°С
Заряд -10...60°С
Хранение -20...60°С

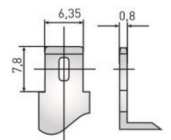
ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм 151
Ширина, мм 65
Высота, мм 94
Полная высота, мм 100
Вес (±3%), кг 2.78

Корпус D

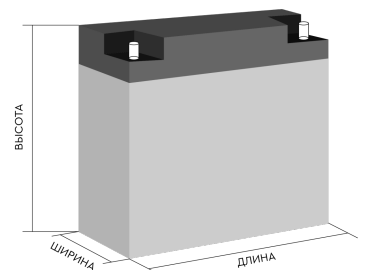


Тип клемм F2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В
Число элементов 6
Срок службы 8лет
Срок службы в циклическом режиме
100% DOD 250 циклов
50% DOD 450 циклов
30% DOD 1200 циклов
Номинальная емкость (25 °С)
20 часовой разряд (0.45 А; 1.75 В/эл) 9.00 Ач
10 часовой разряд (0.86 А; 1.75 В/эл) 8.60 Ач
5 часовой разряд (1.57 А; 1.75 В/эл) 7.85 Ач
Саморазряд 3%/мес. при 25°С
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) 17мОм
Максимальный разрядный ток (25°С) 135 А (5 с)



КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.