



АО «Спецавтоматика»



ОКПД2 28.29.22.190

ТН ВЭД 8424 10 000 0

Устройства пожаротушения автономные

«АУШТ F-Line®» прямого действия

Руководство по эксплуатации

СЕПА.634224.022 РЭ

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Ив. № подл.	

Москва, 2023

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА АУШТ	4
1.1 Назначение и обозначение изделия	4
1.2 Технические характеристики	5
1.3 Состав АУШТ (комплектность)	8
1.4 Устройство и принцип работы	9
1.5 Работа	10
1.6 Маркировка	10
1.7 Упаковка	11
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	12
2.1 Эксплуатационные ограничения	12
2.2 Подготовка АУШТ к использованию	12
2.3 Использование АУШТ	15
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
3.1 Общие указания	16
3.2 Меры безопасности	16
3.3 Порядок технического обслуживания	16
3.4 Проверка работоспособности	18
3.5 Зарядка модуля ГОТВ	19
3.6 Проверка модуля АУШТ	19
3.7 Восстановление АУШТ после срабатывания	20
3.8 Замена АУШТ на объекте	20
4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	23
5 УТИЛИЗАЦИЯ	24
Приложение А. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЩИЩАЕМОМУ ОТСЕКУ	25
Приложение Б. УСТРОЙСТВА ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	27
Приложение В. РИСУНКИ	28
Приложение Г. КАТАЛОГ ПРИМЕНЯЕМЫХ ФИТИНГОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ	30
Приложение Д. ПРИМЕР МОНТАЖА АУШТ	31
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ	32

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. Инв. №	Подп. и дата	г. № подл.	СЕПА.634224.022 РЭ									
							Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройства пожаротушения автономные «АУШТ F-Line®» прямого действия.				
Разраб.		Максимов			02.2023	Лит.		Лист		Листов						
Пров.		Хайрутдинова			02.2023	А		2		32						
И. контр.		Буданов			02.2023	АО «Спецтехмонтаж»										

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – руководство) распространяется на устройства пожаротушения автономные «АУШТ F-Line®» прямого действия (далее – АУШТ) следующих типов и исполнений:

AYIIIIT F-Line 01II,	AYIIIIT F-Line 02II,
AYIIIIT F-Line 01II-Γ,	AYIIIIT F-Line 02II-Γ,
AYIIIIT F-Line 01IIP,	AYIIIIT F-Line 02IIP,
AYIIIIT F-Line 01IIP-Γ,	AYIIIIT F-Line 02IIP-Γ,

изготовленных в соответствии с ТУ 28.29.22-020-05804631-2022.

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия и изучения основных характеристик АУШТ с целью обеспечения правильной эксплуатации, транспортировки, хранения, обслуживания и поддержания АУШТ в рабочем состоянии.

Технический персонал, выполняющий монтаж, эксплуатацию и обслуживание АУШТ, может быть допущен к соответствующим работам после изучения настоящего руководства, проведения инструктажа, проверки знаний правил безопасности и инструкций.

Около места проведения испытаний или ремонтных работ должны быть установлены предупреждающие знаки «Осторожно! Прочие опасности» по ГОСТ 12.4.026 и поясняющая надпись: «Идут испытания».

Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию и элементы АУШТ, сохраняя его основные эксплуатационные параметры.

[illegible]

Таблица 3 – Основные технические характеристики модулей АУШТ (при хранении модулей АУШТ без подключения термотрубки)

№ п/п	Наименование показателя	Значение	
1	Тип АУШТ	АУШТ F-Line 01П ¹	АУШТ F-Line 02П ²
2	Вместимость баллона модуля АУШТ, л (предельное отклонение составляет ± 5 %)	1,1	1,55
3	Рабочее давление модуля АУШТ, бар (МПа / кгс/см²)	21,0 (2,1 / 21,4)	
4	Давление в модуле при 20 °С: – для ГОТВ ФК-5-1-12, бар (МПа / кгс/см²) – для ГОТВ Хладон 227еа, бар (МПа / кгс/см²)	18,3 (1,83 / 18,7) 14,7 (1,47 / 15,0)	
5	Пробное давление модуля АУШТ, бар (МПа / кгс/см²)	40,0 (4,0 / 40,8)	
6	Давление срабатывания мембранного предохранительного устройства, бар (МПа / кгс/см²)	34,5 ± 10 % (3,45 ± 10 % / 35,2 ± 10 %)	
7	Минимальное давление в модуле АУШТ, при котором сохраняется его работоспособность, бар (МПа / кгс/см²) – для ГОТВ ФК-5-1-12, бар (МПа / кгс/см²) – для ГОТВ Хладон 227еа, бар (МПа / кгс/см²)	13,9 (1,39 / 14,2) 8,8 (0,88 / 9,0)	
8	Диаметр условного прохода ЗПУ (Ду)	8	
9	Время выхода из модуля ГОТВ 95 % по массе, с, не более	10	
10	Остаток ГОТВ в баллоне модуля АУШТ, кг, не более	0,05	
11	Назначенный ресурс срабатываний модуля АУШТ в течение срока эксплуатации, раз, не менее	10	
12	Срок службы модуля АУШТ, лет, не менее	10	
13	Периодичность проверки баллона модуля АУШТ, лет	10	
14	Объем защищаемого отсека	См. приложение А	
Примечание. ¹ Значения для исполнений «АУШТ F-Line 01П X3 – X4» аналогичны. ² Значения для исполнений «АУШТ F-Line 02П X3 – X4» аналогичны.			

Таблица 4 – Масса-габаритные параметры модулей АУШТ

№ п/п	Исполнение АУШТ	Габаритные размеры модуля ¹ АУШТ, мм, не более					Масса пустого модуля АУШТ, кг, не более
		D	L	A	B	H	
1	АУШТ F-Line 01П	85	280	105	85	365	2,3
2	АУШТ F-Line 01П-Г			160			
3	АУШТ F-Line 01ПР						
4	АУШТ F-Line 01ПР-Г						
5	АУШТ F-Line 02П	85	375	105	85	460	3,0
6	АУШТ F-Line 02П-Г			160			
7	АУШТ F-Line 02ПР						
8	АУШТ F-Line 02ПР-Г						
Примечание ¹ Значения приведены в соответствии с рисунками В1а и В1б, приведенными в Приложении В.							

Таблица 5 – Основные параметры термотрубки

№ п/п	Наименование показателя	Значение	
		F-Line Tube 100	F-Line Tube 150
1	Цвет	красный	черный
2	Минимально допустимая температура эксплуатации в составе АУШТ, °С:		
	– непрерывно:	минус 20	минус 40
	– кратковременно (не более 15 мин):	минус 25	минус 45
	– кратковременно (не более 5 мин):	минус 30	минус 50
3	Максимально допустимая температура эксплуатации в составе АУШТ, °С:		
	– непрерывно:	50	
	– кратковременно (не более 15 мин):	60	
	– кратковременно (не более 5 мин):	70	
4	Температура срабатывания ¹ , °С	110 ± 20 %	170 ± 20 %
5	Минимальный радиус изгиба, мм	30	
6	Диаметр трубки внешний / внутренний, мм	6 / 4	
7	Пробное давление, бар (МПа / кгс/см²)	32,0 (3,2 / 32,6)	
8	Длина термотрубки, подключаемой к модулю АУШТ:		
	- для ГОТВ ФК-5-1-12, м, не более ²	10	
	- для ГОТВ Хладон 227еа, м, не более ²	5	
9	Срок службы ³ , лет, не более	10	
Примечание.			
¹ В связи с особенностью работы АУШТ значение приведено для справки.			
² По отдельному заказу допускается иная длина подключаемой термотрубки. В этом случае работоспособность комплекта АУШТ с используемым ГОТВ и необходимой длиной термотрубки должна подтверждаться при проведении натурных испытаний.			
³ С момента ввода в эксплуатацию			

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
в. № подл.	

Таблица 6 – Временные характеристики АУШТ

№ п/п	Наименование показателя	Значение
1	Время срабатывания, с, не более	20
2	Продолжительность подачи ГОТВ, с , не менее	10

1.2.6 АУШТ являются герметичными. Протечка газа не превышает значений, соответствующих потере массы ГОТВ 1 % в течение года, а также потере давления газа-вытеснителя 2 % в течение года.

1.2.7 Модуль АУШТ оборудован мембранным предохранительным устройством (МПУ).

1.2.8 Модули АУШТ имеют в своем составе манометр с классом точности не хуже 2,5 или индикатор давления.

1.3 Состав АУШТ (комплектность)

1.3.1 В комплект поставки АУШТ входят:

- модуль АУШТ, заправленный ГОТВ (тип ГОТВ – в соответствии с договором поставки);
- паспорт на АУШТ;
- руководство по эксплуатации на АУШТ (один экземпляр на партию АУШТ, поставляемых по одному заказу);
- транспортная упаковка.

Примечания

- 1) Крепежные элементы модуля и термотрубки не входят в комплект поставки и поставляются отдельными позициями.
- 2) Термотрубка и фитинги поставляются отдельной позицией (длина термотрубки и количество фитингов определяются проектным решением или подбираются из готовых комплектов).

1.3.2 Запасные части, специальный инструмент и принадлежности (ЗИП) определяются договором на поставку.

1.3.3 Перечень дополнительных комплектующих АУШТ, возможных к заказу:

- хомут трубный МР-L-I 2 1/2" 73-82 М8/М10 или хомут 74-80 (2 1/2")
(для крепления модуля АУШТ необходимо два хомута);
- термотрубка (F-Line Tube 100 / F-Line Tube 150);
- ножницы для трубки;
- гайка пружинная F-Line 6/4;
- фитинг прямой F-Line 6/4;
- фитинг угловой F-Line 6/4;

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взм. Инв. №		Подп. и дата		Лист

– транспортная упаковка.

Примечания

1) Крепежные элементы модуля и термотрубки не входят в комплект поставки и поставляются отдельными позициями.

2) Термотрубка и фитинги поставляются отдельной позицией (длина термотрубки и количество фитингов определяются проектным решением или подбираются из готовых комплектов).

1.3.2 Запасные части, специальный инструмент и принадлежности (ЗИП) определяются договором на поставку.

1.3.3 Перечень дополнительных комплектующих АУШТ, возможных к заказу:

- хомут трубный MP-L-I 2 1/2" 73-82 M8/M10 или хомут 74-80 (2 1/2")
(для крепления модуля АУШТ необходимо два хомута);
- термотрубка (F-Line Tube 100 / F-Line Tube 150);
- ножницы для трубки;
- гайка пружинная F-Line 6/4;
- фитинг прямой F-Line 6/4;
- фитинг угловой F-Line 6/4;

СЕРА 634224 022 РЭ

- манометр 9-20 Bar;
- манометр 21 Bar;
- муфта проходная F-Line 6/4;
- заглушка G 1/8" (BP);
- держатель трубки 6 мм;
- резьбовой фиксатор;
- комплект трубки обнаружения F-Line Tube 100 / 150:
 - трубка обнаружения F-Line Tube F-100-2;
 - трубка обнаружения F-Line Tube F-100-5;
 - трубка обнаружения F-Line Tube F-100-10;
 - трубка обнаружения F-Line Tube F-150-2;
 - трубка обнаружения F-Line Tube F-150-5;
 - трубка обнаружения F-Line Tube F-150-10.

Примечание – В каждый комплект трубки входят следующие комплектующие:

- термотрубка F-Line Tube 100 / 150 (2 м / 5 м / 10 м);
- гайка пружинная F-Line 6/4 – 1 шт.;
- фитинг прямой F-Line 6/4 – 2 шт.;
- фитинг угловой F-Line 6/4 – 1 шт.;
- заглушка G 1/8" (BP) – 1 шт.;
- резьбовой фиксатор – 1 шт.

1.4 Устройство и принцип работы

1.4.1 Общий вид модулей АУШТ представлен на рисунках В1а и В1б. Модуль АУШТ состоит из баллона (1), запорно-пускового устройства (2) с сифонной трубой и шарового крана (3).

ЗПУ, по своей сути, является переходником с установленным шаровым краном и имеет каналы для подключения устройств контроля давления (неиспользуемые каналы закрыты заглушками). Отверстие в шаровом кране закрыто транспортировочной заглушкой (6).

1.4.2 Для защиты модуля АУШТ от аварийной перегрузки избыточным давлением ЗПУ оснащено мембранным предохранительным устройством (МПУ) (5).

1.4.3 Для визуального контроля избыточного давления в модуле АУШТ на ЗПУ установлен манометр (4).

1.4.4 Реле давления (при наличии) служит для дистанционного контроля падения давления газа-вытеснителя в модуле. Габаритные и присоединительные размеры реле давления, а также схема его подключения представлены на рисунках В2а и В2б.

1.4.5 Сифонная труба служит для забора жидкой фазы ГОТВ из баллона модуля.

1.6.2 Информационная табличка (шильд) предприятия, производящего зарядку (перезарядку) модуля, должна содержать следующую информацию:

- обозначение газового огнетушащего вещества;
- наименование и массу газового огнетушащего вещества;
- массу заправленного модуля;
- давление в модуле при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$;
- дату заправки.

1.6.3 В стандартной комплектации модуль горизонтального исполнения устанавливается манометром вверх. В случае изменения ориентации (по требованию Заказчика) на ЗПУ модуля нанесена маркировка «Верх».

Допускаемый угол отклонения составляет ± 5 градусов.

1.6.4 Шильды выполнены на самоклеящейся пленке. Маркировка выполнена четкой, ясной, устойчивой в течение всего срока службы.

1.6.5 На каждом типе термотрубки указаны:

- обозначение изделия;
- наименование предприятия-изготовителя (поставщика);
- дата выпуска (два знака – месяц, четыре знака – год);
- номер партии изделия.

Примечание – На термотрубке F-Line Tube 150 допускается маркировка «F-Line Tube 150» или «F-Line Tube 200»

1.7 Упаковка

1.7.1 Упаковка АУШТ осуществлена в соответствии с действующей документацией.

Для АУШТ, поступающих в таре, на каждый ящик нанесена транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

[illegible]

12

3.3.1.3 Регламент № 3. Один раз в 10 лет:

- выполнить работы по регламенту № 2;
- заменить термотрубку;
- осуществить проверку баллона модуля.

ВНИМАНИЕ!

Эксплуатация модуля АУШТ, не прошедшего процедуру проверки, не допускается.

Примечание – Периодичность проверки модуля АУШТ определяется:

- по достижению времени очередной проверки;
- при наличии на баллоне дефектов (коррозия, механические повреждения).

3.3.2 При достижении десяти срабатываний модуль АУШТ должен быть подвергнут среднему ремонту. Перед очередной заправкой модуля АУШТ шаровой кран подлежит замене на новый (данная операция производится предприятием-изготовителем или организацией, уполномоченной предприятием-изготовителем). После среднего ремонта модуль АУШТ дорабатывает срок службы.

3.4 Проверка работоспособности

3.4.1 При превышении давления выше давления срабатывания мембраны предохранительного устройства (МПУ) происходит разрушение мембраны и выпуск газа-вытеснителя через МПУ. Устранение неисправности производится на предприятии-изготовителе.

3.4.2 Протечки ГОТВ и/или газа-вытеснителя определяются:

- по показаниям манометра модуля;
- по сигналу от реле давления.

3.4.3 Модуль подлежит перезаправке при снижении давления на величину 10 % и более от исходного значения, принятого при начале эксплуатации.

3.4.4 В случае неисправности реле давления или манометра (а также в случае необходимости поверки манометра), необходимо выполнить следующие работы:

- демонтировать устройство;
- в течение не более 5 сек. установить новый манометр;
- проверить значение давления (если после замены манометра показания изменятся на величину более 10 % и/или стрелка манометра будет находиться в красной зоне (или вне зоны допустимого давления) модуль должен быть отправлен на перезарядку);
- проконтролировать герметичность соединения обмыливанием в течение 5 мин;
- сделать запись в паспорте на АУШТ в разделе «Особые отметки».

Примечание – Работы по замене устройств контроля давления рекомендуется производить в условиях предприятия-изготовителя или организаций, осуществляющих зарядку модулей.

Подп. и дата	Устранение неисправности производится на предприятии-изготовителе.				
	3.4.2 Протечки ГОТВ и/или газа-вытеснителя определяются:				
Инв. № дубл.	– по показаниям манометра модуля; – по сигналу от реле давления.				
	3.4.3 Модуль подлежит перезарядке при снижении давления на величину 10 % и более от исходного значения, принятого при начале эксплуатации.				
Взм. Инв. №	3.4.4 В случае неисправности реле давления или манометра (а также в случае необходимости поверки манометра), необходимо выполнить следующие работы:				
	– демонтировать устройство; – в течение не более 5 сек. установить новый манометр; – проверить значение давления (если после замены манометра показания изменятся на величину более 10 % и/или стрелка манометра будет находиться в красной зоне (или вне зоны допустимого давления) модуль должен быть отправлен на перезарядку); – проконтролировать герметичность соединения обмыливанием в течение 5 мин; – сделать запись в паспорте на АУШТ в разделе «Особые отметки».				
Подп. и дата	Примечание – Работы по замене устройств контроля давления рекомендуется производить в условиях предприятия-изготовителя или организаций, осуществляющих зарядку модулей.				
г. № подл.					
Лист					

3.5 Зарядка модуля ГОТВ

3.5.1 Зарядка модуля ГОТВ производится на специализированной зарядной станции. Инструкция по зарядке, при необходимости, передается при заключении договора на поставку. Комплект необходимого оборудования (адаптеры и переходники) может быть приобретен по отдельному заказу.

3.5.2 Масса ГОТВ, необходимого для заправки в модуль, определяется используемым баллоном модуля АУШТ. В качестве газа-вытеснителя должен использоваться азот по ГОСТ 9293.

3.5.3 При заправке масса ГОТВ определяется взвешиванием на весах для статического взвешивания с погрешностью измерения весов не более $\pm 0,01$ кг.

3.5.4 Помещения, в которых проводится заправка модулей ГОТВ, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией (общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005), освещенностью по СП.52.13330 не менее 100 лк и отоплением по СНиП 41-01.

3.6 Проверка модуля АУШТ

3.6.1 Проверка модуля АУШТ производится с привлечением изготовителя или специализированных организаций, уполномоченных изготовителем, имеющих оборудование, необходимое для проведения проверки, а также специально обученный персонал.

3.6.2 При проверке модуля необходимо выполнить следующие мероприятия:

- сравнить давление из модуля и эвакуировать ГОТВ;
- проверить наличие механических повреждений баллона (при наличии механических повреждений баллон к последующей эксплуатации не допускается);
- проверить внутреннее состояние баллона (при наличии коррозии – провести чистку);
- проверить состояние лакокрасочного покрытия баллона (при необходимости – произвести окраску);
- заменить шаровой кран;
- собрать модуль (вместо МПУ, реле давления и манометра установить заглушки), произвести его наддув до пробного давления, указанного в п.5 таблицы 3 (по истечении 10 минут наличие изменений в форме баллона и/или ЗПУ не допускается);
- сравнить модуль, установить новую предохранительную мембрану (МПУ), новый манометр и новое реле давления (при необходимости);
- надуть модуль до рабочего давления, указанного в п.3 таблицы 3 и проверить его на герметичность (при помощи течеискателя или путем обмыливания мест соединений);
- сделать отметки в паспорте на АУШТ в разделе «Сведения о проверке модуля АУШТ».

3.6.3 После проведенных операции модуль готов к последующей работе. Заправку модуля ГОТВ необходимо осуществить в соответствии с п. 3.5.

3.6.4 Срок проверки модуля АУШТ – один раз в десять лет.

в. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	– проверить наличие механических повреждений баллона (при наличии механических повреждений баллон к последующей эксплуатации не допускается); – проверить внутреннее состояние баллона (при наличии коррозии – провести чистку); – проверить состояние лакокрасочного покрытия баллона (при необходимости – произвести окраску); – заменить шаровой кран; – собрать модуль (вместо МПУ, реле давления и манометра установить заглушки), произвести его наддув до пробного давления, указанного в п.5 таблицы 3 (по истечении 10 минут наличие изменений в форме баллона и/или ЗПУ не допускается); – стравить модуль, установить новую предохранительную мембрану (МПУ), новый манометр и новое реле давления (при необходимости); – наддуть модуль до рабочего давления, указанного в п.3 таблицы 3 и проверить его на герметичность (при помощи течеискателя или путем обмыливания мест соединений); – сделать отметки в паспорте на АУШТ в разделе «Сведения о проверке модуля АУШТ».	
					3.6.3 После проведенных операции модуль готов к последующей работе. Заправку модуля ГОТВ необходимо осуществить в соответствии с п. 3.5.	
					3.6.4 Срок проверки модуля АУШТ – один раз в десять лет.	
					СЕПА 634224 022 РЭ	Лист

3.7 Восстановление АУШТ после срабатывания

3.7.1 Восстановление термотрубки после срабатывания осуществляется путем ее замены на новую. Вырезание сработавшего участка термотрубки и/или ее наращивание не допускается.

3.7.2 Восстановление модуля АУШТ после срабатывания производится предприятием-изготовителем или организацией, уполномоченной предприятием-изготовителем.

3.7.3 Для восстановления работоспособности модуля АУШТ после срабатывания необходимо выполнить следующие работы:

- проверить состояние модуля внешним осмотром, убедиться в отсутствии дефектов, по манометру модуля убедиться в отсутствии избыточного давления;
- испытать модуль на герметичность рабочим давлением (для испытаний использовать азот по ГОСТ 9293);
- стравить азот из модуля, по манометру убедиться в отсутствии избыточного давления;
- произвести зарядку и монтаж модуля в соответствии с п.п.3.5-3.8 настоящего руководства.

При обнаружении негерметичности или иных дефектов модуль должен быть отправлен производителю для ремонта или замены.

ВНИМАНИЕ!

Самостоятельная разборка ЗПУ модуля АУШТ запрещается.

3.8 Замена АУШТ на объекте

3.8.1 Замена модуля АУШТ на объекте производится в следующих случаях:

- при снижении массы ГОТВ в модуле ниже расчетных значений, указанных в технической документации, на 5 % и более;
- при потере давления на величину более 10 % от исходного значения;
- при срабатывании модуля;
- при механических повреждениях модуля;
- при необходимости отправки модуля АУШТ на проверку.

3.8.1.1 Для замены модуля АУШТ после срабатывания необходимо выполнить следующие операции:

- сделать запись о срабатывании в паспорте на АУШТ;
- по манометру модуля убедиться в отсутствии избыточного давления;
- перекрыть шаровой кран на ЗПУ;
- отсоединить термотрубку от ЗПУ;
- установить новый модуль;
- присоединить термотрубку к ЗПУ модуля (при необходимости – предварительно заменить трубку);
- открыть шаровой кран на ЗПУ модуля;

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. Инв. №	Подп. и дата	в. № подл.	3.8 Замена АУШТ на объекте					Лист
3.8.1 Замена модуля АУШТ на объекте производится в следующих случаях:										
– при снижении массы ГОТВ в модуле ниже расчетных значений, указанных в технической документации, на 5 % и более; – при потере давления на величину более 10 % от исходного значения; – при срабатывании модуля; – при механических повреждениях модуля; – при необходимости отправки модуля АУШТ на проверку.										
3.8.1.1 Для замены модуля АУШТ после срабатывания необходимо выполнить следующие операции:										
– сделать запись о срабатывании в паспорте на АУШТ; – по манометру модуля убедиться в отсутствии избыточного давления; – перекрыть шаровой кран на ЗПУ; – отсоединить термотрубку от ЗПУ; – установить новый модуль; – присоединить термотрубку к ЗПУ модуля (при необходимости – предварительно заменить трубку); – открыть шаровой кран на ЗПУ модуля;										
					СЕПА 634224 022 РД					

№ подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

4.11 Хранение модулей АУШТ после срабатывания (до момента их отправки на перезарядку), а также их транспортировка должны осуществляться при закрытом кране ЗПУ и заглушенных присоединительных и выпускных отверстиях ЗПУ.

Запрещается транспортировать модули АУШТ в условиях температур в местах расположения модулей АУШТ менее минус 50 и более 50 °С.

№ подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

- закрыть кран на ЗПУ модуля АУШТ;
- отсоединить термотрубку от ЗПУ модуля АУШТ и установить транспортировочную заглушку.
- демонтировать термотрубку из защищаемого отсека (отсоединение термотрубки, находящейся под давлением, приведет к выходу незначительного количества ГОТВ и газа вытеснителя из объема трубки – необходимо соблюдать меры предосторожности);
- демонтировать АУШТ с объекта эксплуатации;
- направить модуль АУШТ на специализированную наполнительную станцию. Разрядить модуль. Убедиться в отсутствии ГОТВ в модуле АУШТ взвешиванием модуля: масса порожнего модуля не должна превышать значения конструктивной массы, указанной технической документации (паспорте);
- вывернуть ЗПУ с сифонной трубой;
- привести баллон в негодность путем нанесения насечек на резьбе горловины и просверливанием отверстий в корпусе баллона;
- все детали в зависимости от марки материала направить в соответствующие пункты приема вторичного сырья: ЗПУ и сифонную трубу – в пункт приема вторичного сырья цветных металлов, баллон – в пункт приема черного лома, термотрубку – в пункт приема и переработки пластиков.

Запрещается проведение работ по утилизации модулей АУШТ (баллонов), находящихся под давлением. Работы по утилизации должны быть поручены лицам, достигшим 18-летнего возраста, прошедшим производственное обучение и инструктаж по технике безопасности.

А.2 Эксплуатация при различных температурах в защищаемом отсеке.

Необходимое расчетное количество ГОТВ изменяется при различных температурах в защищаемом отсеке. В таблицах А1, А2 приведены зависимости максимального защищаемого объема посредством АУШТ при различных температурах в защищаемых отсеках.

Примечание – При расчетах приняты следующие значения параметров в соответствии с приложением Д СП 485.1311500.2020:

- $K_3 = 1$;
- $K_4 = 1$;
- $V_{тр} = \{0,0012256 \text{ м}^3 - \text{для баллона } 1,1 \text{ л}; 0,0016756 \text{ м}^3; - \text{для баллона } 1,55 \text{ л}\}$;
- $P = 0,65$;
- $\tau_{под} = 10 \text{ с}$;
- $H = 2 \text{ м}$;
- $P_H = 0,1 \text{ МПа}$.

В иных случаях следует проверять достаточность количества ГОТВ путем расчета массы в соответствии с приложением Д СП 485.1311500.2020.

Таблица А1 – Максимальный защищаемый объем АУШТ **герметичных** отсеков ($\delta = 0$) в зависимости от температуры

Количество и тип ГОТВ в АУШТ	Максимальный защищаемый объем герметичного отсека, м^3 , при температуре окружающей среды, $^{\circ}\text{C}$										
	-20	-10	0	5	10	15	20	25	30	40	50
1 кг ФК-5-1-12	1,28	1,33	1,38	1,40	1,43	1,46	1,48	1,51	1,53	1,59	1,64
2 кг ФК-5-1-12	2,64	2,75	2,86	2,91	2,96	3,02	3,07	3,12	3,18	3,28	3,39
1 кг Хладон 227	1,36	1,41	1,47	1,50	1,52	1,55	1,58	1,60	1,63	1,69	1,74
1,5 кг Хладон 227	2,08	2,17	2,25	2,29	2,33	2,37	2,41	2,46	2,50	2,58	2,66

Таблица А2 – Максимальный защищаемый объем АУШТ **негерметичных** отсеков ($\delta \leq 0,022 \text{ м}^{-1}$) в зависимости от температуры

Количество и тип ГОТВ в АУШТ	Максимальный защищаемый объем негерметичного отсека, м^3 , при температуре окружающей среды, $^{\circ}\text{C}$										
	-20	-10	0	5	10	15	20	25	30	40	50
1 кг ФК-5-1-12	1,06	1,10	1,15	1,17	1,19	1,21	1,23	1,25	1,27	1,32	1,36
2 кг ФК-5-1-12	2,20	2,29	2,38	2,42	2,46	2,51	2,55	2,60	2,64	2,73	2,82
1 кг Хладон 227	1,13	1,18	1,22	1,24	1,27	1,29	1,31	1,33	1,36	1,40	1,45
1,5 кг Хладон 227	1,73	1,80	1,87	1,90	1,94	1,97	2,01	2,04	2,08	2,15	2,22

в. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

УСТРОЙСТВА ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ

В АУШТ могут применяться следующие устройства для визуального контроля давления:

- манометр 9-20 бар (рис. Б1);
- манометр 21 бар (рис. Б2).

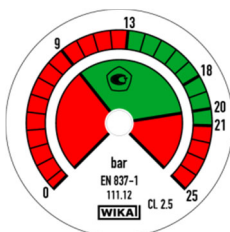


Рисунок Б1

Манометр
9-20 бар



Рисунок Б2

Манометр
21 бар

Манометр 9-20 бар.

Внешняя шкала (зеленая зона от 13 до 21 бара) используется для визуального контроля давления в модуле АУШТ при **хранении** (без подключенной термотрубки).

Внутренняя шкала (зеленая зона от 9 до 20 бар) используется для визуального контроля давления в модулях АУШТ при **эксплуатации**. При этом запрещается использование АУШТ при нахождении стрелки манометра в красной зоне данной шкалы.

Манометр 21 бар.

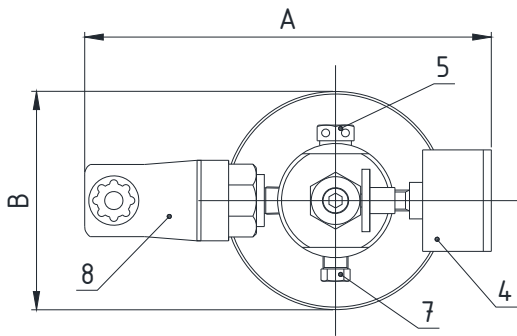
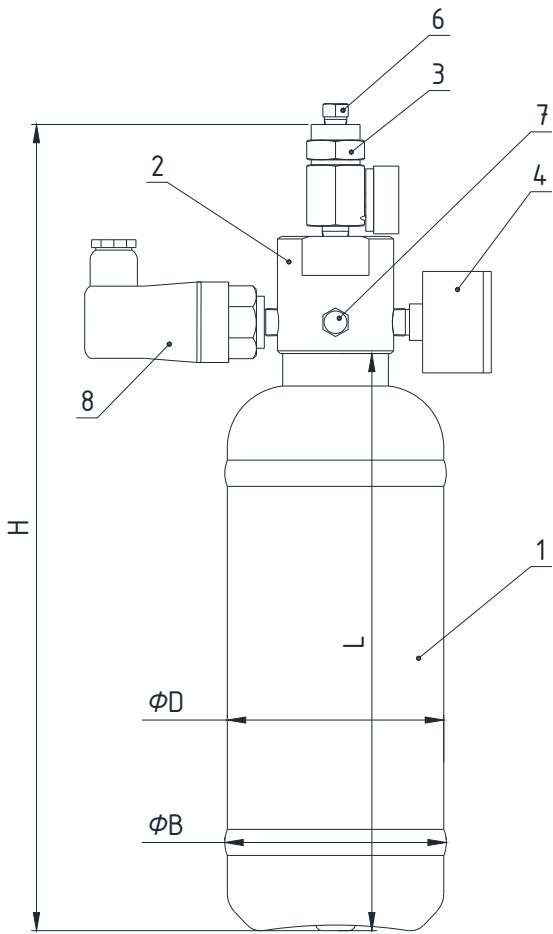
Данный манометр не имеет разделенных цветовых секторов. Контроль давления необходимо осуществлять путем сличения его показаний со значениями, приведенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Запрещается использование АУШТ при нахождении стрелки манометра за красной риской шкалы, а также при значении давления вне зоны допустимых давлений эксплуатации.

Примечание – Режим **хранения** соответствует первичной поставке модуля АУШТ с неподключенной термотрубкой. Режим **эксплуатации** соответствует АУШТ, приведенной в рабочее состояние.

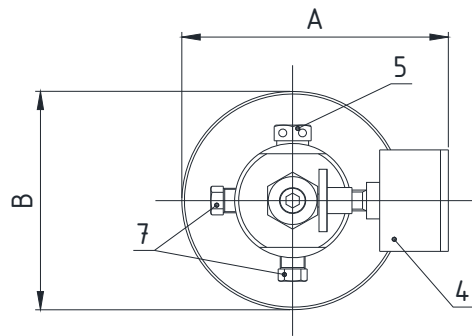
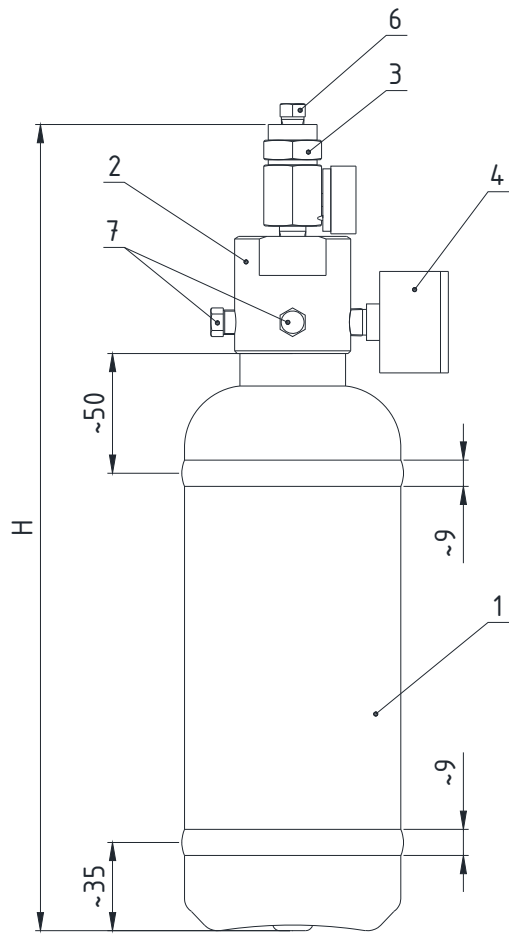
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
в. № подл.	

РИСУНКИ



- 1 – Баллон; 2 – ЗПУ;
3 – Шаровой кран; 4 – Манометр;
5 – Предохранительная мембрана;
6 – Транспортировочная заглушка;
7 – Заглушка; 8 – Реле давления

Рисунок В1а.
Модуль АУШТ F-Line X1 П Р – X4



- 1 – Баллон; 2 – ЗПУ;
3 – Шаровой кран; 4 – Манометр;
5 – Предохранительная мембрана;
6 – Транспортировочная заглушка;
7 – Заглушка.

Рисунок В1б.
Модуль АУШТ F-Line X1 П – X4

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. Инв. №	Подп. и дата	г. № подл.

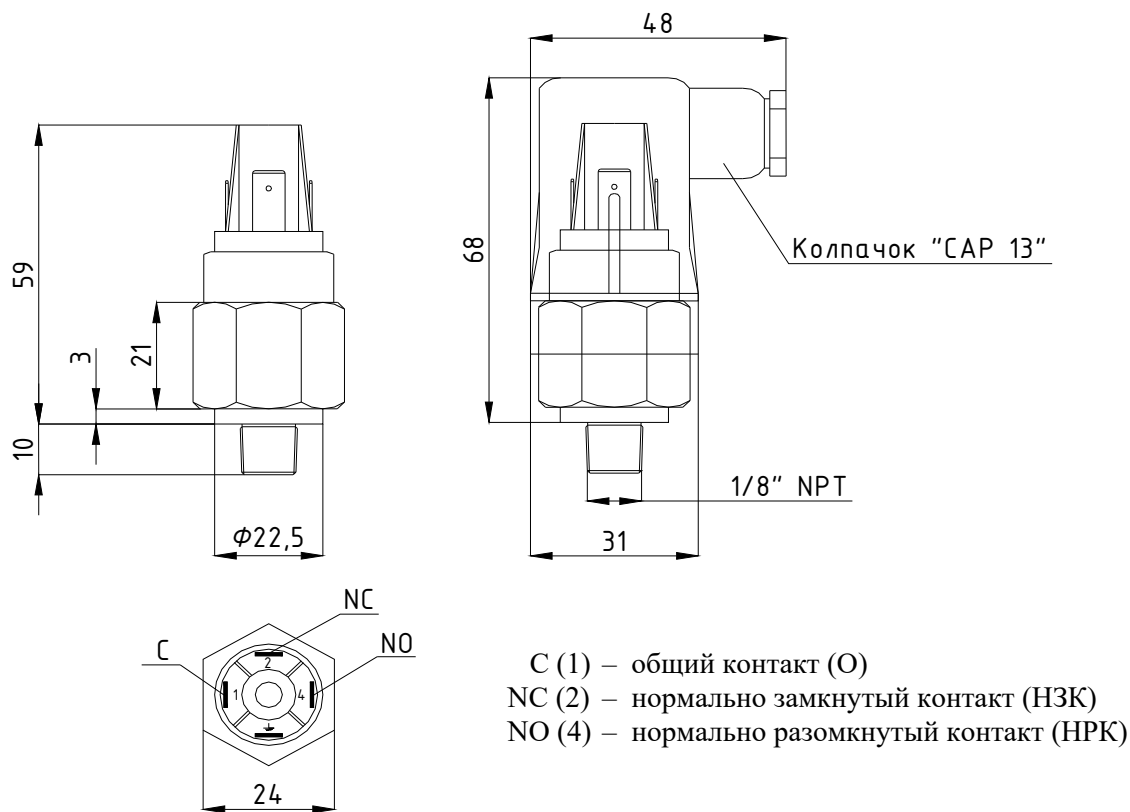


Рисунок В2а.
Реле давления

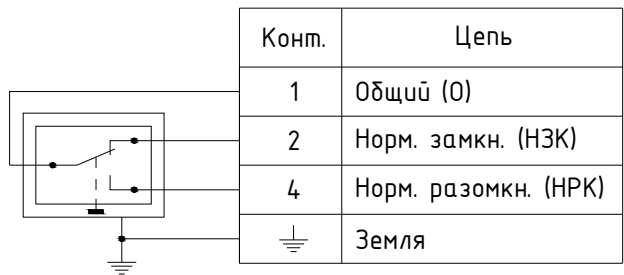


Рисунок В2б.
Электрическая схема подключения реле давления

Примечание

1. На заправленном модуле контакты реле 1 и 2 разомкнуты, контакты 1 и 4 замкнуты.
2. Параметры коммутации контактов реле: 250 В / 6 А.
3. Давление срабатывания реле: (9 ± 1) бар.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
в. № подл.	

КАТАЛОГ ПРИМЕНЯЕМЫХ ФИТИНГОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Гайка пружинная F-Line 6/4 предназначена для предотвращения перегиба / излома термотрубки в месте присоединения к модулю АУШТ. Присоединение осуществляется к фитингу прямому (угловому) F-Line 6/4 вместо комплектной гайки.

Каталожный номер: 413039



Фитинг прямой F-Line 6/4 (НР) предназначен для присоединения термотрубки к резьбовому соединению модуля или окончного элемента.

Каталожный номер: 413040



Фитинг угловой F-Line 6/4 (НР) предназначен для присоединения термотрубки к резьбовому соединению модуля или окончного элемента с поворотом на 90 градусов.

Каталожный номер: 413041



Муфта проходная F-Line 6/4 предназначена для соединения участков термотрубки при прохождении через стену / перегородку отсека с целью защиты трубки от повреждений.

Каталожный номер: 413057



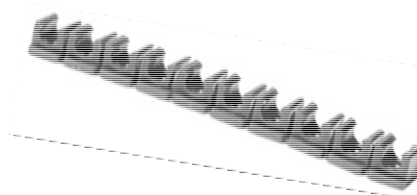
Заглушка G 1/8" (ВР) предназначена для герметизации окончного участка термотрубки. Заглушка используется вместе с фитингом прямым (или угловым) F-Line 6/4.

Каталожный номер: 413056



Держатель трубки 6 мм предназначен для жесткого крепления термотрубки к конструкциям защищаемого отсека. В одно изделие входит 10 клипс.

Каталожный номер: 413062



Хомут 74-80 (2 1/2") предназначен для крепления модуля АУШТ. Для крепления модуля необходимо два хомута.

Каталожный номер: 113024



Хомут трубный МР-L-I 2 1/2" 73-82 М8/М10

Каталожный номер: 115160

Ножницы для трубки предназначены для укорачивания термотрубки с образованием ровных краев среза.

Каталожный номер: 413064



Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
в. № подл.	

ПРИМЕР МОНТАЖА АУШТ



Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. Инв. №	Подп. и дата	№ подл.

[illegible]