ЗАО "Ирбис-Т"

ШТИЛЬ®

ГРУППА КОМПАНИЙ

Проектирование и производство систем электропитания

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИРБИС-Т»

МОДУЛЬНЫЙ КАРКАС ШТИЛЬ PS2020KM, VER.2.3

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГБРА.436748.014РЭ

EAC

ТУЛА

SEC.RU | Короткий путь к информации

Скачано с sec.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА 3
1.1 Описание и работа изделия 3
1.2 Технические характеристики 4
1.3 Устройство и работа 5
1.4 Маркировка и пломбирование 5
1.5 Упаковка 6
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ 6
2.1 Эксплуатационные ограничения 6
2.2 Подготовка изделия к использованию по назначению 6
2.2.1 Меры безопасности при подготовке изделия к использованию 7
2.2.2 Объем и последовательность внешнего осмотра изделия 7
2.2.3 Порядок подключения изделия 8
2.2.4 Порядок синхронизации модульных каркасов (для параллельной работы). 10
2.3 Использование изделия 13
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 13
3.1 Техническое обслуживание изделия 13
3.2 Меры безопасности 13
4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ 14
5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 14
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ 15
7 ИЗГОТОВИТЕЛЬ 15

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий документ представляет собой руководство по эксплуатации (далее также – руководство, РЭ) на модульный каркас Штиль PS2020KM, ver.2.3 (далее именуемый также – изделие), предназначенное для ознакомления обслуживающего персонала с изделием с целью правильной и безопасной его эксплуатации.

Описание работы контролера PSC-300, предназначенного для управления работой всех систем изделия в различных режимах его функционирования приведено в **ПРИЛОЖЕНИИ А** – отдельной брошюре, входящей в состав комплекта поставки изделия. В данном ПРИЛОЖЕНИИ описана структура меню контроллера и порядок работы оператора при установке параметров изделия.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В ИЗДЕЛИИ ИМЕЕТСЯ ОПАСНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 220 В, 50 ГЦ! МОНТАЖ, ПУСК И РАБОТЫ ПО НАСТРОЙКЕ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИВШИЙ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И АТТЕСТОВАННЫЙ НА ПРАВО ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ НА ЭЛЕКТРОУСТАНОВКАХ С НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В!

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Описание и работа изделия

Изделие предназначено для установки контроллера Штиль PSC-300.03.02 и до трех инверторов Штиль PS2200/2000K, ver.2.1 (PS2200/2000K (I), ver.2.1, PS2200/2000K или PS2200/2000K (I)).

Конструктивно изделие выполнено в виде функционально законченного модуля в металлическом корпусе высотой 2U.

Внешний вид изделия показан на рисунке 1.1.

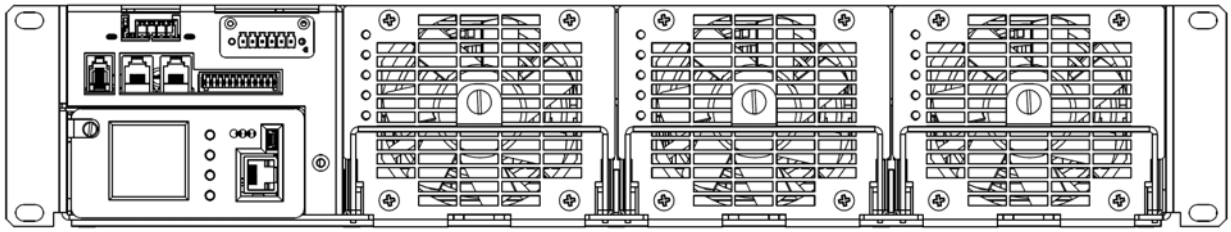


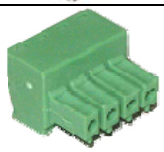
Рисунок 1.1 – Модульный каркас PS2020KM, ver.2.3 с инверторами PS220/2000K, ver.2.1 и контроллером Штиль PSC-300

Изделие пригодно для непрерывной круглосуточной работы без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Комплектность изделия приведена в таблице 1.1.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

Таблица 1.1 – Комплектность изделия

	Наименование	Кол-во, шт.
1	Модульный каркас Штиль PS2020KM, ver.2.3	1
2	Комплект дополнительных аксессуаров[1]:	1
2.1	Кабель плоский RC-10, длиной 1 м 	1
2.2	Вилка TP-6P6C 	1
2.3	Розетка для разъема дистанционной сигнализации инверторов («сухие» контакты) 	1
2.4	Розетка IDC-10F (для разъема синхро-низации) 	2
3	Руководство по эксплуатации	1
4	ПРИЛОЖЕНИЕ А «Описание настройки и мониторинга параметров систем электропитания Штиль с помощью контроллера Штиль PSC-300»	1
5	Упаковка[2]	1

[1] – комплект аксессуаров поставляется, если изделие не входит в состав шкафов или стоек;
[2] – изделие поставляется с упаковкой, если не входит в состав шкафов или стоек

1.2 Технические характеристики

Основные характеристики изделия приведены в таблице 1.2.

Таблица 1.2 – Основные характеристики изделия

Наименование параметра	Значение параметра
Входные параметры напряжения переменного тока	
Тип входной сети	однофазная
Номинальное напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Входные параметры напряжения постоянного тока	
Номинальное напряжение, В	220
Управление, сигнализация и интерфейсы	
Интерфейс для контроля и управления	RS485
Разъем синхронизации для параллельного соединения	есть
Максимально допустимое переменное напряжение для контактов аварийной сигнализации, В	125

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

Наименование параметра	Значение параметра
Максимально допустимое постоянное напряжение для контактов аварийной сигнализации, В	60
Максимально допустимый ток для контактов аварийной сигнализации, А, при напряжении 30VDC/60VDC/125VAC	1/0,3/0,5
Сервисные функции и защита	
Защита от перенапряжения по входу	есть
Защита от импульсных помех по входу	есть
Входное и выходное распределения	
Подключение к входной сети 220 В, 50 Гц	Винтовые зажимы
Подключение нагрузки	Винтовые зажимы
Подключение постоянного напряжения 220В	Болтовое соединение и винтовые зажимы
Конструктивные особенности	
Габаритные размеры, ВхШхГ[1)], мм	90x483x500
Масса, не более, кг	10,0
[1)] - В – высота, Ш – ширина, Г – глубина	

1.3 Устройство и работа

Изделие представляет собой каркас для установки и эксплуатации:

- контроллера Штиль PSC-300.03.02;
- инверторов Штиль PS2200/2000K, ver.2.1 (PS2200/2000K (I), ver.2.1, PS2200/2000K или PS2200/2000K (I)).

В каркасе предусмотрен один слот для установки контроллера Штиль PSC-300.03.02 и три слота для установки инверторов Штиль.

ВНИМАНИЕ! В СЛОТ ДЛЯ КОНТРОЛЛЕРА УСТАНОВИТЬ ИНВЕРТОР НЕЛЬЗЯ.

Контроллер Штиль PSC-300 обеспечивает возможность локального и удаленного мониторинга и управления основными параметрами работы инверторов, а также возможного подключаемого сервисного оборудования.

Работа контроллера Штиль PSC-300 описана в ПРИЛОЖЕНИИ А.

1.4 Маркировка и пломбирование

Изделие замаркировано шильдиком, который содержит следующую информацию:

- наименование изделия;
- серийный номер изделия;
- название организации-производителя изделия.

Шильдик размещается на тыльной стороне модульного каркаса. Пломбирование в данном изделии отсутствует.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

1.5 Упаковка

Изделие находится в полиэтиленовом пакете, который помещен в короб из гофрокартона. Короб запечатан с помощью клейкой ленты (скотча). Для извлечения изделия из упаковки необходимо:

- разрезать клейкую ленту;
- вскрыть картонный короб;
- извлечь изделие из пакета.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

Эксплуатационные ограничения приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Эксплуатационные ограничения

Параметр	Значения
Климатические условия эксплуатации: - эксплуатация по назначению[1)] - транспортирование[2)] - хранение[3)]	 УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150
Эксплуатационные ограничения[4)]	
Наработка на отказ, не менее, ч	150 000
Среднее время восстановления, не более, ч	1
Срок службы, не менее, лет	20
Гарантийный срок[5)], месяцев	24
Срок хранения[5)], месяцев	12

[1)] - рабочее значение температуры окружающей среды для эксплуатации – от плюс 5 ^{0}C до плюс 40 ^{0}C;

[2)] - всеми видами транспорта, кроме самолетов. Климатические условия транспортирования на самолетах: нижнее значение температуры – минус 60^{O}C; резкая смена температур – от минус 60 ^{0}C до плюс 50 ^{0}C; допускается снижение атмосферного давления до 26,5 кПа (200 мм.рт.ст.);

[3)] - навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Климатические условия хранения: нижнее значение температуры – минус 40 ^{0}C, верхнее значение температуры – плюс 40 ^{0}C, относительная влажность воздуха – до 90 %;

[4)] - указанные ресурсы действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации;

[5)] - см. раздел 5 настоящего руководства по эксплуатации

2.2 Подготовка изделия к использованию по назначению

Изделие предназначено для установки в 19” шкафы и стойки.

Перед проведением работ по установке и монтажу изделия необходимо:

– убедиться в целостности упаковки;

– извлечь изделие из упаковки и убедиться в целостности изделия.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

2.2.1 Меры безопасности при подготовке изделия к использованию

Производство работ по установке и монтажу изделия разрешается только квалифицированному персоналу, обученному:

– правилам производства электромонтажных работ на установках с напряжением до 1000 В;

– правилам охраны труда при работе на установках с напряжением до 1000 В.

Перед производством монтажных работ непосредственный исполнитель должен внимательно изучить данное руководство.

Все монтажные работы производятся при отключенном напряжении сети переменного тока 220 В, 50 Гц.

Перед выполнением монтажных работ необходимо убедиться, что все автоматические выключатели в изделии отключены.

Запрещается работа изделия без заземления. Корпус изделия должен быть заземлён через зажим, имеющий соответствующую маркировку. Минимальное сечение проводника для заземления – 2,5 мм^2.

Запрещается работа изделия в помещении с взрывоопасной или химически активной средой, в условиях воздействия капель или брызг на корпус, а также на открытых (вне помещения) площадках.

Запрещается эксплуатация изделия, когда его корпус накрыт каким-либо материалом или на нём, либо рядом с ним размещены какие-либо приборы и предметы, закрывающие вентиляционные отверстия в корпусе.

ВНИМАНИЕ! ВСЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЯ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ!

2.2.2 Объем и последовательность внешнего осмотра изделия

1. Проверьте комплектность изделия.

2. Проверьте внешний вид корпуса и лицевой панели – они не должны иметь внешних повреждений.

SEC.RU | Короткий путь к информации
Скачано с sec.ru

2.2.3 Порядок подключения изделия

Назначение разъемов для подключения изделия показано на рисунке 2.1.



1 – шпилька заземления;
2 – выводы «ВЫХОД» L, PE, N (~220 В);
3 – выводы «ВХОД» L, PE, N (~220В);
4 – выводы «–» 1, 2, 3 постоянного напряжения 220 В (максимальная площадь сечения подключаемого проводника 10мм^2);
5 – вывод «+» постоянного напряжения 220 В (подключение под болт М6);
6 – разъем интерфейса RS485;
7 –дип-переключатель для настройки параллельной работы;
8 – разъем синхронизации;
9 – разъем сигнализации («сухие» контакты)

Рисунок 2.1 – Модульный каркас Штиль PS2020KM, ver.2.3. Вид с тыльной стороны

2.2.3.1 Установите изделие в стойку или шкаф 19”.

2.2.3.2 Подключите защитное заземление.

2.2.3.3 Подключите входные и выходные силовые цепи к изделию. Выводы «-» 1, 2, 3 предназначены для подключения соответствующих силовых цепей входов инверторов.

2.2.3.4 Установите инверторы в изделие в соответствии с РЭ на инвертор.

2.2.3.5 **ВНИМАНИЕ!** Перед первым включением изделия с инверторами, проверьте в контроллере Штиль PSC-300 настройки модели.

Для инверторов PS220/2000K, ver.2.1, PS220/2000K (I), ver.2.1, PS220/2000K, PS220/2000K (I) в настройках опроса инверторов должно быть установлено исполнение инверторов **«версия 2»** с автоопределением модели.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

2.2.3.6 В изделии предусмотрено два сухих контакта: «Авария» (К1) и «Состояние сети» (К2). Функциональное назначение сухих контактов:

1) контакт “Авария“ сигнализирует, что инвертор функционирует в аварийном режиме или неисправен. По умолчанию контакт нормально замкнут и размыкается, если происходит одна из следующих аварийных ситуаций:

- авария, приводящая к обесточиванию нагрузки;
- отказ ИВЭП;
- обрыв промежуточного предохранителя;
- отказ вентилятора;
- отказ энергонезависимой памяти;
- обрыв обратной связи по промежуточному напряжению;
- авария при мягком пуске устройства;
- отказ внутренней CAN – сети;
- нарушение синхронизации;
- выходное напряжение не в норме;
- отказ симистора в пусковой цепи.

Авария, которая приведет к обесточиванию нагрузки при пропаже сети:

- входное постоянное напряжение выше нормы;
- входное постоянное напряжение ниже нормы;
- замыкание входной цепи DC-DC преобразователя;
- обрыв обратной связи по постоянному потребляемому току.

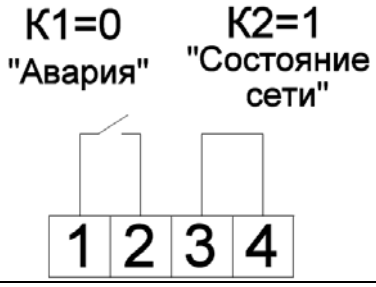
2) контакт «Состояние сети» сигнализирует об остановке ККМ. По умолчанию контакт нормально замкнут и размыкается, если происходит одна из следующих аварийных ситуаций:

- напряжение сети превышено;
- напряжение сети принижено;
- низкое качество сети;
- частота сети не в норме.

Схемы возможных состояний контактов сигнальных реле и Перечень состояний контактов сигнальных реле при различных режимах работы приведены в таблице 2.2.

SEC.RU | Короткий путь к информации
Скачано с sec.ru

Таблица 2.2 – Перечень состояний контактов сигнальных реле при различных режимах работы

Режим работы	**Состояние контактов сигнальных реле**	
Инвертор в норме и питается от сети ~220В, 50 Гц	К1=1; К2=1	
Инвертор в норме, но питается от источника постоянного тока, так как сеть ~220В, 50 Гц вне заданного диапазона или искажена	К1=1; К2=0	
Аварийный режим. Выход инвертора отключен. Сеть ~220В, 50 Гц в заданном диапазоне	К1=0; К2=1	
Аварийный режим. Выход инвертора отключен. Сеть ~220В, 50 Гц вне заданного диапазона	К1=0; К2=0	

2.2.4 Порядок синхронизации модульных каркасов (для параллельной работы).

ВНИМАНИЕ! Максимально возможное включение модульных каркасов для параллельной работы – 8 штук.

2.2.4.1 Разъём «IDC-10F» входит в комплект поставки модульных каркасов.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru



2.2.4.2 Шлейф с соответствующим числом контактов (кабель плоский RC-10 - 10-ти контактный для разъёма IDC-10F); длина шлейфа зависит от количества изделий, включаемых в параллель, и от расстояния между ними (стандартно шлейф для параллельного соединения двух модульных каркасов, стоящих друг под другом в стандартной 19-дюймовой стойке, имеет длину не более 170 мм) – входит в комплект поставки модульных каркасов**.**



2.2.4.3 Последовательность действий:

1) отмерить шлейф необходимой длины (в зависимости от количества изделий и расстояния между ними). Длина шлейфа – не более 10 м;

2) установить на один край шлейфа первый разъём (красная кайма шлейфа должна быть напротив указателя ▼ на разъёме. При установке последующих разъёмов необходимо следить за расположением каймы и указателя – все разъёмы должны быть установлены однотипно). Зафиксировать его (либо специальным обжимным инструментом, либо подручными средствами (аккуратно, чтобы не повредить разъём));

3) на требуемом расстоянии (стандартно 170 мм) установить второй разъём (продеть в него шлейф, следя за расположением красной полосы и указателя на разъёме), зафиксировать его;

4) далее аналогично установить третий и последующие разъёмы (в зависимости от количества модульных каркасов, включаемых в параллель);

5) на конце шлейфа установить последний разъём (либо обрезать неиспользуемый конец шлейфа после установки всех разъёмов);

6) последовательно подключить собранный шлейф ко всем модульным каркасам, предназначенным для включения в параллель.

2.2.4.4 При параллельном соединении модульных каркасов необходимо установить четвертую секцию (рисунок 2.2) дип-переключателя настройки параллельной работы модульных каркасов в зависимости от количества корзин, как показано в таблице 2.2.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

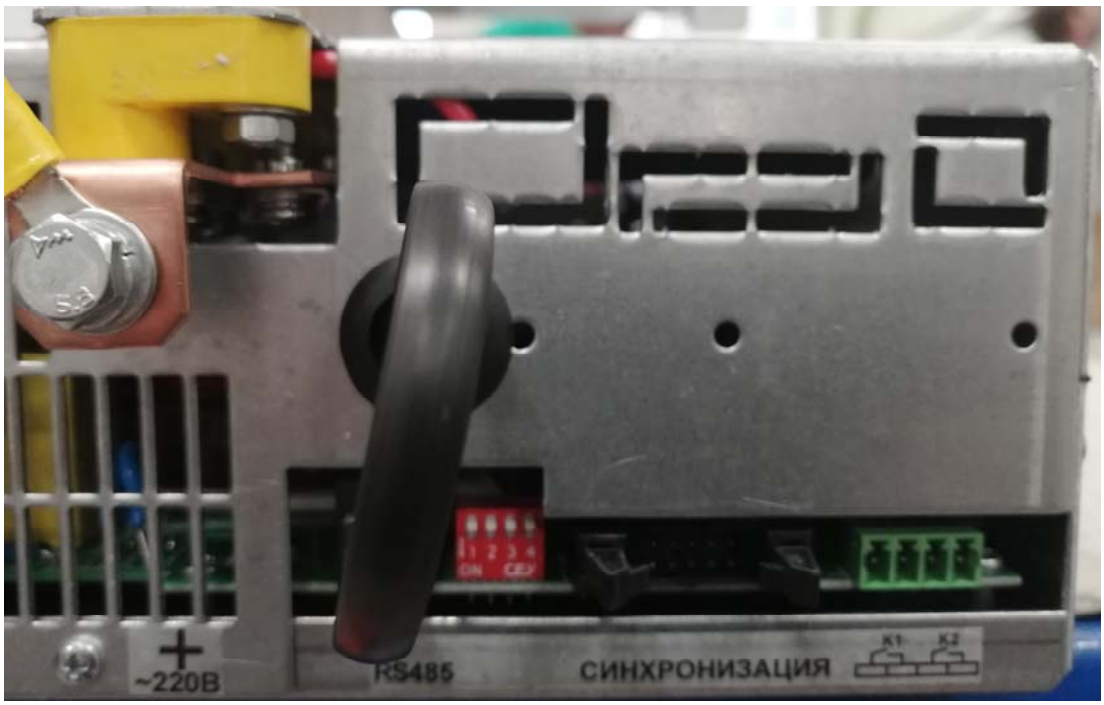


Рисунок 2.2 – Модульный каркас Штиль PS2020KM VER.2.3
Тыльная сторона. Вид на дип-переключатель настройки параллельной работы

Таблица 2.2 – Положение секции 4 дип-переключателя настройки параллельной работы модульных каркасов в зависимости от количества корзин

0 – переключатель секции в верхнем положении (исходное положение),
1– переключатель секции в нижнем положении

Количество корзин в группе	4 МК 1	4 МК 2	4 МК 3	4 МК 4	4 МК 5	4 МК 6	4 МК 7	4 МК 8
1	1							
2	1	1						
3	1	0	1					
4	1	0	0	1				
5	1	0	0	0	1			
6	1	0	0	0	0	1		
7	1	0	0	0	0	0	1	
8	1	0	0	0	0	0	0	1

Для мониторинга нескольких независимых групп инверторов (максимум – по 8 модульных каркасов, т.е. 24 инвертора в группе) необходимо установить уникальный адрес группы для каждого модульного каркаса от 1 до 8. Адреса задаются с помощью секций 1-3 дип-переключателя настройки параллельной работы модульных каркасов (см. рисунок 2.2) в соответствии с таблицей 2.3.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

Таблица 2.3 – Положение секций 1-3 дип-переключателя настройки параллельной работы модульных каркасов в зависимости от количества корзин

0 – переключатель секции в верхнем положении (исходное положение),

1– переключатель секции в нижнем положении

Адрес группы	1	2	3
1	0	0	0
2	0	0	1
3	0	1	0
4	0	1	1
5	1	0	0
6	1	0	1
7	1	1	0

2.3 Использование изделия

Изделие не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала. Меры технического обслуживания указаны в разделе 3 настоящего руководства.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание изделия

Техническое обслуживание (ТО) изделия при эксплуатации проводится ежемесячно.

При ТО проводятся работы в следующем порядке:

- осмотр внешней поверхности изделия на наличие коррозии и повреждений (при обнаружении коррозии или повреждений замена пострадавших элементов на аналогичные);
- удаление пыли (производится сухой чистой ветошью или пылесосом (маломощным, для очистки техники));
- проверка крепления и осмотр состояния проводов, кабелей, заземляющих контактов и составных частей изделия (при необходимости провести подтяжку крепления с помощью соответствующего инструмента).

3.2 Меры безопасности

ВНИМАНИЕ!

СОБЛЮДАЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ, Т.К. ДАННЫЙ ВИД ТО ПРОВОДИТСЯ БЕЗ ОТКЛЮЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ ВНЕШНЕЙ СЕТИ!

ПРИ ЧИСТКЕ СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ, ЧТОБЫ НЕ НАРУШИТЬ ЦЕЛОСТНОСТЬ РАЗЪЕМОВ, АВТОМАТИЧЕСКИХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И СОЕДИНЕНИЙ!

Необходимо бережно обращаться с изделием, нельзя подвергать его механическим повреждениям, воздействию жидкостей и грязи.

Запрещается эксплуатация изделия, когда его корпус накрыт каким-либо материалом или на нём, либо рядом с ним размещены какие-либо приборы и предметы, закрывающие вентиляционные отверстия в корпусе.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

1. Изделия должны соответствовать требованиям ТУ после хранения в упакованном виде в складских неотапливаемых помещениях в течение 12 месяцев при температуре окружающей среды от минус 40°С до плюс 40°С, среднемесячной относительной влажности 80% при плюс 25°С. Допускается кратковременное повышение влажности до 98% при температуре не более плюс 25°С без конденсации влаги, но суммарно не более 1 месяца в год.

2. Транспортирование изделий должно проводиться в упаковке предприятия-изготовителя железнодорожным и автомобильным транспортом (в крытых вагонах, закрытых автомашинах, контейнерах) при температуре окружающей среды от минус 50°С до плюс 50°С и относительной влажности 100% при температуре плюс 25°С.

Транспортирование в самолетах должно проводиться в соответствии с правилами перевозки багажа и грузов по воздушным линиям.

3. После транспортирования или хранения изделия при отрицательных температурах перед включением необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 12-ти часов.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, предусмотренных в эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 2 года со дня подписания акта сдачи-приемки или продажи через розничную торговую сеть. Срок хранения изделия в упаковке предприятия-изготовителя до момента ввода его в эксплуатацию – не более одного года.

В течение гарантийного срока эксплуатации в случае нарушения работоспособности изделия по вине предприятия-изготовителя потребитель имеет право на бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт не принимаются изделия, имеющие трещины, следы ударов, механические повреждения, следы вмешательства в электрическую схему.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Модульный каркас Штиль PS2020KM, ver.2.3 № 2407.0842.2.001
наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП_____ _____
личная подпись расшифровка подписи

2024.07.11
год, месяц, число

Дата продажи изделия:

МП_____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

7 ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «ИРБИС-Т» г. Тула, ул. Городской пер., д.39

Тел./факс (4872) 24-13-62, 24-13-63

E-mail: company@shtyl.ru, http://www.shtyl.ru

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru