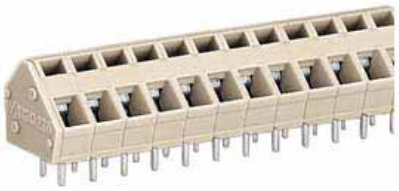
Клеммы для печатных плат


Product Description: PCB MODULAR TERMINAL BLOCK 2 SOLDER PINS/POLE.
Item number: 236-401.

Pin spacing 5 / 5,08 mm / 0,197 / 0,2 in

0,08 – 2,5 mm.	AWG 28 – 12
250 V / 4 kV / 3; 16 A	300 V, 15 A (UL)
500 V / 2; 16 A	300V, 15 A (CSA)
5-6 mm / 0,22 in	

Сведения по материалам

Изоляционный материал

Фирма WAGO использует в качестве изоляционного материала для токоведущих частей преимущественно полиамид (ПА) 6.6.

Полиамид 6.6 был испытан почти всеми интернациональными лабораториями, и в течение 40 лет оправдал себя на практике в продуктах WAGO.

Превосходная стабильность по отношению к блуждающим токам, соответствующая IEC 112, дает возможность уменьшать искровые промежутки и интервалы по блуждающим токам в соответствии с VDE 0110, что в свою очередь позволяет создавать малогабаритные блоки.

Впитываемая из окружающей среды влага, в среднем до 2,5%, связывается химически структурой полиамида, и придает ему оптимальную эластичность и изломоустойчивость.

WAGO использует в своих продуктах модифицированный полиамид 6.6, не содержащий примесей галогенов, фтороуглеводородов, силиконов, асбеста, кадмия и формальдегида.

Полиамид 6.6 представляет собой коррозионно нейтральный, тяжело воспламеняемый материал, с самопогасающими свойствами (соответствует по UL 94, группеВ2 для типа 1* и группе VO для типа 2*) и тепловой стабильностью при длительной температурной нагрузке до 105 ^{0}C (по IEC 216 ч.1 ич.2).

Тип 1: серые, белые, темно-серые, оранжевые, красные, синие, желто-зеленые, черные, желтые.

Тип 2: светло-серые.

Верхний предел температурной нагрузки составляет 170 ^{0}C для типа 1 и 200 ^{0}C для типа 2. Нижний предел температуры эксплуатации составляет минус 60 ^{0}C, однако, монтаж рекомендуется проводить при температуре не менее минус 40 ^{0}C.

Базисная стабилизация дает на практике достаточную защиту от озона и ультрафиолетовых лучей на протяжение многих лет. Такими же хорошими являются и показатели атмосферной устойчивости. Полиамид 6.6 проявил себя отлично и в тропических условиях. Части, прессуемые из полиамида 6.6, устойчивы по отношению к термитам и не являются источниками кислорода или других биогенных элементов, способствующих размножению микроорганизмов.

Анаэробные почвенные бактерии, также как и грибки плесени и энцимы, не оказывают никакого отрицательного воздействия на этот материал.

По отношению к горючим веществам, главным образом маслам и жирам, а также очистительным средствам, таким как алкоголь, фреон, тетрахлоруглеводороды, этот изоляционный материал проявляет исключительную стабильность.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

Кислотоустойчивость материала зависит от вида кислоты и ее концентрации. Информацию на эту тему можно получить по запросу у дистрибьюторов фирмы WAGO.

Контактные материалы

Электролитная медь ECU, твердая и пружинно-твердая, является стандартным материалом для изготовления токонесущих элементов в продуктах WAGO с зажимом CAGE CLAMP. Этот материал обладает оптимальной электропроводностью, хорошей химической устойчивостью и инертностью по отношению к коррозионному растрескиванию.

Контактная поверхность

Оловянно-свинцовое покрытие, состоящее из 60% Sn и 40% Pb и являющееся стандартным покрытием токонесущих элементов в продуктах WAGO, гарантирует долговременную коррозионную защиту.

Помимо этого толстый оловянно-свинцовый слой в точке специально оформленного переходного контакта обеспечивает газонепроницаемость и, таким образом, долговременное постоянное значение переходного сопротивления.

Под действием высокого удельного поверхностного давления в точке контакта в зажиме CAGE CLAMP выпуклая поверхность проводника укладывается в мягкий оловянно-свинцовый слой в точно определенной контактной зоне. Вследствие этого обеспечивается надежная защита места контакта от коррозионного воздействия.

Оловянно-свинцовое покрытие на ножках клемм для печатных плат обеспечивает такое их долговременную пайку.

Для повышения износостойкости поверхности спаиваемых контактов при замыкании и размыкании разъемов для печатных плат применяется более твердое поверхностное покрытие из Sn90Pb10. Это поверхностное покрытие гарантирует также хорошую пайку в течение длительного времени.

Материал зажимной пружины

В качестве материала для зажимной пружины фирма WAGO применяет высококачественные, тщательно проверенные аустенитные хромникелиевые стали (CrNi) с высоким пределом прочности на растяжение, проявившие свою высокую коррозионную устойчивость в условиях многолетней эксплуатации.

Они устойчивы по отношению к морскому воздуху, природному газу, а также к промышленным газам, таким как сероводород или сернистый газ.

При нормальной температуре около 25 ^{0}C солевые растворы с концентрацией до 30%, а также разбавленные растворы фосфорной кислоты не оказывают на них никакого коррозионного воздействия.

Эксплуатация этих материалов в течение многих десятилетий не выявила ни одного случая возникновения контактной коррозии между хромникелиевой пружинной стали и другими контактными материалами, применяемыми на WAGO, в том числе и с подсоединяемыми медными проводниками.

В условиях эксплуатации до 105 ^{0}C можно пренебречь релаксацией, являющейся функцией времени. Даже при испытаниях избранных образцов при температуре 250 ^{0}C и при нагрузке 500 Н/мм2 была получена величина релаксации в 1,5%.

Зажимные пружины для изделий некоторых серий подвергаются непосредственно после их изготовления термической обработке при температурах от 350 ^{0}C до 420 ^{0}C.

В результате такой обработки снимается внутреннее напряжение, возникающее во время механической обработки.

После такой обработки зажимные пружины приобретают легкую коричневатую окраску.

Прием поступающих на фирму хромникелиевых сталей производится принципиально на основании сертификатов производителя и результатов специфических контрольных испытаний материалов.

SEC.RU | Короткий путь к информации Скачано с sec.ru

Средства для монтажа



Metal Operating Tool (236-336)
Plastic Operating Tool (236-332)



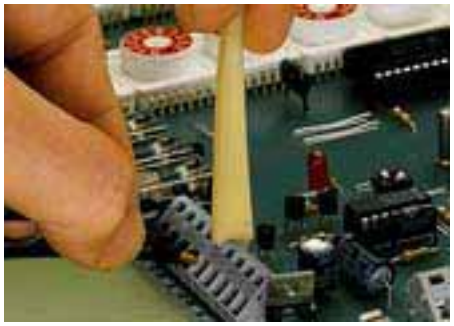
Screwdriver (210-258)

Способы монтажа









Дополнительную информацию по клеммам WAGO можно получить на сайтах

www.wago.com или www.wago.ru

SEC.RU | Короткий путь к информации
Скачано с sec.ru