



Интегрированная система безопасности "Стрелец-Интеграл"

Зарядное устройство ЗУ-16М

Паспорт
СТФВ.436131.001 ПС
Ред. 4.4

1 Общие сведения и основные технические характеристики

1.1 Зарядное устройство ЗУ-16М (далее - Устройство) предназначено для заряда Браслет-ПРО и Браслет-ПРО исп. Д (далее - браслеты).

1.2 Питание устройства осуществляется от встроенной аккумуляторной батареи (АКБ) напряжением 7,4В и емкостью не менее 6,2 А·ч и от внешнего источника питания (ВИП): от бортовой сети автомобиля постоянного тока (БСА), от сети переменного тока.

1.3 Устройство имеет механический выключатель встроенной АКБ, отключение которой необходимо осуществлять при:

- транспортировке устройства (для обеспечения безопасности);
- при длительном хранении устройства;
- необходимости сохранения как можно большей емкости встроенной АКБ.

Для включения встроенной АКБ необходимо изъять основную рабочую часть из кейса, отвинтив 2 винта, и перевести переключатель «ВСТР. АКБ» в положение «ВКЛ» [1].

При наличии внешнего питания встроенная АКБ подключена (заряжается), независимо от положения переключателя «ВСТР. АКБ»

1.4 Устройство имеет возможность извлечения основной рабочей части из кейса, отключения внутренних кабелей и монтажа данной рабочей части на стойке с шириной рамы 19 дюймов стандарта «Евро-механика» по ГОСТ Р МЭК 60297-3-101.

1.5 Устройство сейсмостойко при воздействии землетрясений интенсивностью 9 баллов по MSK-64 при уровне установки над нулевой отметкой до 70 м по ГОСТ 30546.1-98.

1.6 Назначенный срок службы устройства - 10 лет.

1.7 Основные характеристики устройства приведены в таблице

Параметр	Значение
Количество посадочных мест под браслеты	16
Напряжение при питании от БСА	11...28 В
Ток потребления от БСА, не более	4А
Напряжение питания при работе от сети 50Гц	176...264В
Мощность потребления от сети, не более	80ВА
Выходное напряжение заряда браслетов	4,2...5,1В
Ток заряда на каждый браслет, не менее	0,25А
Время заряда встроенной АКБ, не более	12ч
Количество циклов заряда 16-ти браслетов от встроенной АКБ, не менее	1
Число циклов «разряд-заряд» встроенной АКБ, не менее	300
Габаритные размеры кейса, мм	520x440x160
Масса, не более	12 кг.
Рабочая температура при питании от встр. АКБ, °С	-40...+55
Рабочая температура при питании от ВИП, °С	-30...+55
Рабочая температура заряда АКБ, °С	0...+45
Относительная влажность	до 93% при 40°С
Температура хранения, °С	-20...+45
Степень защиты оболочки в кейсе/в стойке 19"	IP55/IP41

1.8 Устройство имеет следующие индикаторы

Индикатор		Режим устройства
АКБ		100% заряд АКБ
		66% заряд АКБ
		33% заряд АКБ
		Разряжена АКБ
		Идет заряд АКБ
		АКБ заряжена. При наличии входного напряжения включен непрерывно
	Выключен	Нет заряда.
	Попеременно Красный/Зеленый	Режим тренировки ВАБ
	Входного напряжения ВИП	Зеленый - входное напряжение в норме Выкл. - входное напряжение отсутствует

1.9 Устройство имеет индивидуальную индикацию состояния заряда каждого браслета. Состояния индикатора:

Индикатор	Состояние
Выкл.	Браслет отсутствует
Красный	Идет заряд браслета
Зеленый	Браслет заряжен

2 Хранение

2.1 Наличие в устройстве встроенной АКБ литий-полимерного типа требует выполнения особых температурных условий хранения: от минус 20°C до плюс 45°C

2.2 При длительном хранении встроенная АКБ должна находиться в полу-заряженном состоянии. Для сохранения заявленного числа циклов «заряд-разряд» необходимо не реже чем 1 раз в 6 месяцев осуществлять подзарядку встроенной АКБ.

3 Обслуживание

В ходе эксплуатации устройство необходимо выполнять следующие действия по обслуживанию:

	Действие по обслуживанию	Условие	Период
1	Санитарно-гигиеническая обработка	При загрязнении контактов посадочных мест под браслеты	3 месяца или по мере отсутствия заряда
2	Проверка функционирования	Длительный простой, изменение условий эксплуатации, плановые проверки	1 год
3	Разряд-заряд аккумуляторной батареи	При простое или хранении устройств	6 месяцев

Санитарно-гигиеническая обработка

По мере загрязнения контактов посадочных мест под браслеты необходимо проводить их санитарно-гигиеническую обработку.

Обработку контактов рекомендуется проводить путём протирки с помощью влажных гигиенических антибактериальных салфеток, либо ветоши, смоченной в спиртовом растворе.

ВНИМАНИЕ!

Не допускается использовать для протирки вещества, содержащие растворители!

По окончании обработки необходимо вытереть контакты ветошью насухо.

Проверка функционирования

Проверку функционирования следует проводить для контроля работоспособности устройства при запуске в эксплуатацию, при плановом обслуживании, либо после длительного простоя.

Проверку необходимо проводить в следующей последовательности:

Зарядить встроенную АКБ и отключить ВИП.

Установить на посадочные места 16 браслетов (разряженные).

Убедиться, что все браслеты начал заряжаться и дожждаться, когда все браслеты зарядятся.

Подключить ВИП (бортовая сеть автомобиля) и убедиться по индикатору «АКБ» о начале заряда встроенной АКБ. Не дожидаясь окончания заряда, отключить питание от ВИП.

Подключить ВИП (сеть переменного тока) и убедиться по индикатору «АКБ» о начале заряда встроенной АКБ. Дождаться окончания заряда и отключить питание от ВИП.

Критерием наличия неисправностей является отклонение результатов проверки от характеристик, приведённых в настоящем документе.

Профилактический заряд-разряд встроенной АКБ

В случае длительного неиспользования устройства, либо их хранения, для сохранения максимальных характеристик ёмкости АКБ необходимо выполнять её подзаряд.

Для этого следует выполнить заряд АКБ.

В случае длительного нахождения постоянно подключенной АКБ необходимо с интервалом не реже 6 месяцев разряжать ее: при отключенном ВИП многократно устанавливать 16 браслетов и, по достижению полного разряда АКБ, включить ВИП и зарядить АКБ полностью.

4 Комплектность устройства

Обозначение	Наименование и условное обозначение	Кол-во, шт. (экз.)
СТФВ.436131.001	Зарядное устройство ЗУ-16М	1
	<i>Комплект принадлежностей:</i>	
	Кабель сетевой 220В	1
	Кабель питания от бортового питания	1
	Крепеж для стойки 19 дюймов:	
	Гайка квадратная М6 2100-004	2
СТФВ.436131.001 ПС	Винт М6×16	2
	Паспорт	1

5 Свидетельство о приемке

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Отметка ОТК

Примечание – Заводской номер (XXXXXXYYZ) состоит из:
серийного номера изделия – XXXXX, месяца изготовления – YY,
последней цифры года изготовления – Z.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям эксплуатационной документации при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2 На устройство устанавливается гарантийный срок 1 год со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

На устройство установлен гарантийный срок 5 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя при покупке устройства у авторизованного дилера предприятия-изготовителя.

Список авторизованных дилеров размещается на сайте завода-изготовителя www.argus-spectr.ru.

6.3 Воспользоваться правом на гарантию возможно при предоставлении паспорта устройства и документов о приобретении устройства у одного из авторизованных дилеров.

6.4 Гарантийные обязательства не распространяются на устройство при обнаружении свидетельств нарушения правил эксплуатации, при обнаружении нарушений монтажа элементов, при отсутствии заводских номеров, а также на корпусные элементы в случае их механического повреждения и на элементы питания.

6.5 Устройства, у которых во время гарантийного срока службы будет выявлено несоответствие требованиям эксплуатационной документации, безвозмездно ремонтируются или заменяются предприятием-изготовителем.

6.6 В случае устранения неисправности устройства по гарантии, гарантийный срок службы продлевается на время, в течение которого устройство не использовалось.

Адрес предприятия-изготовителя:

ООО «АРГУС-СПЕКТР»

197342, Санкт-Петербург, Сердобольская, 65А

Тел./факс: 703-75-01, 703-75-05

Тел.: 703-75-00

E-mail: mail@argus-spectr.ru

www.argus-spectr.ru

26.03.2025